



M MASTERPACKGROUP

ATMÓSFERA MODIFICADA EN FIBC

Atmósfera modificada en FIBC's

Como desarrolladores líderes en soluciones de empaque de alta gama, trabajamos continuamente para encontrar mejores formas de empaquetar y proteger los productos. Estamos llevando nuestras posibilidades de empaque al siguiente nivel al presentar Modified Atmosphere para FIBC, nuestro nuevo concepto de empaque. Lea todo acerca de cómo Modified Atmosphere en FIBC contribuye a una gestión de la cadena de suministro excelente y sostenible.



¿Qué es la Atmósfera Modificada?

Para envasar y proteger los productos más delicados, lo que cuenta es el interior: los niveles de oxígeno y otros componentes pueden afectar fuertemente a la calidad y estado del producto interior. La calidad del producto se puede optimizar utilizando las cantidades adecuadas de oxígeno y nitrógeno.

Atmósfera Modificada crea esta nueva forma de conservar los productos

en Embalajes Industriales. La tecnología Sensor Spot nos permite analizar y controlar los niveles de oxígeno y nitrógeno dentro de los FIBC de forma no invasiva. Con esta combinación de tecnologías, Masterpack ha creado una forma de envasado que minimiza el desperdicio de alimentos al preservar la calidad y ofrecer una vida útil más prolongada.



La tecnología

La tecnología de atmósfera modificada se puede aplicar para ajustar los niveles de oxígeno dentro del empaque al rango deseado. Nos permite ajustar la composición del aire dentro del paquete. Esto hace posible controlar y monitorear el proceso de descomposición y oxidación de manera precisa para mejorar la gestión de la cadena de suministro y la vida útil.

Gracias a la tecnología no invasiva Sensor Spot, utilizando una señal de fluorescencia para medir

dentro del embalaje, no es necesario realizar aperturas de ningún tipo en el interior del material de embalaje, conservando la calidad en el interior y protegiéndolo de riesgos de contaminación desde el exterior. Estas medidas se pueden repetir tantas veces como sea necesario sin destruir el embalaje de ninguna manera. Además, todos nuestros empaques a granel se producen en salas limpias Clase 10000, lo que minimiza aún más los riesgos de contaminación y plagas.

Los beneficios



Extensión
de la vida útil



Preservación de la calidad



Control de

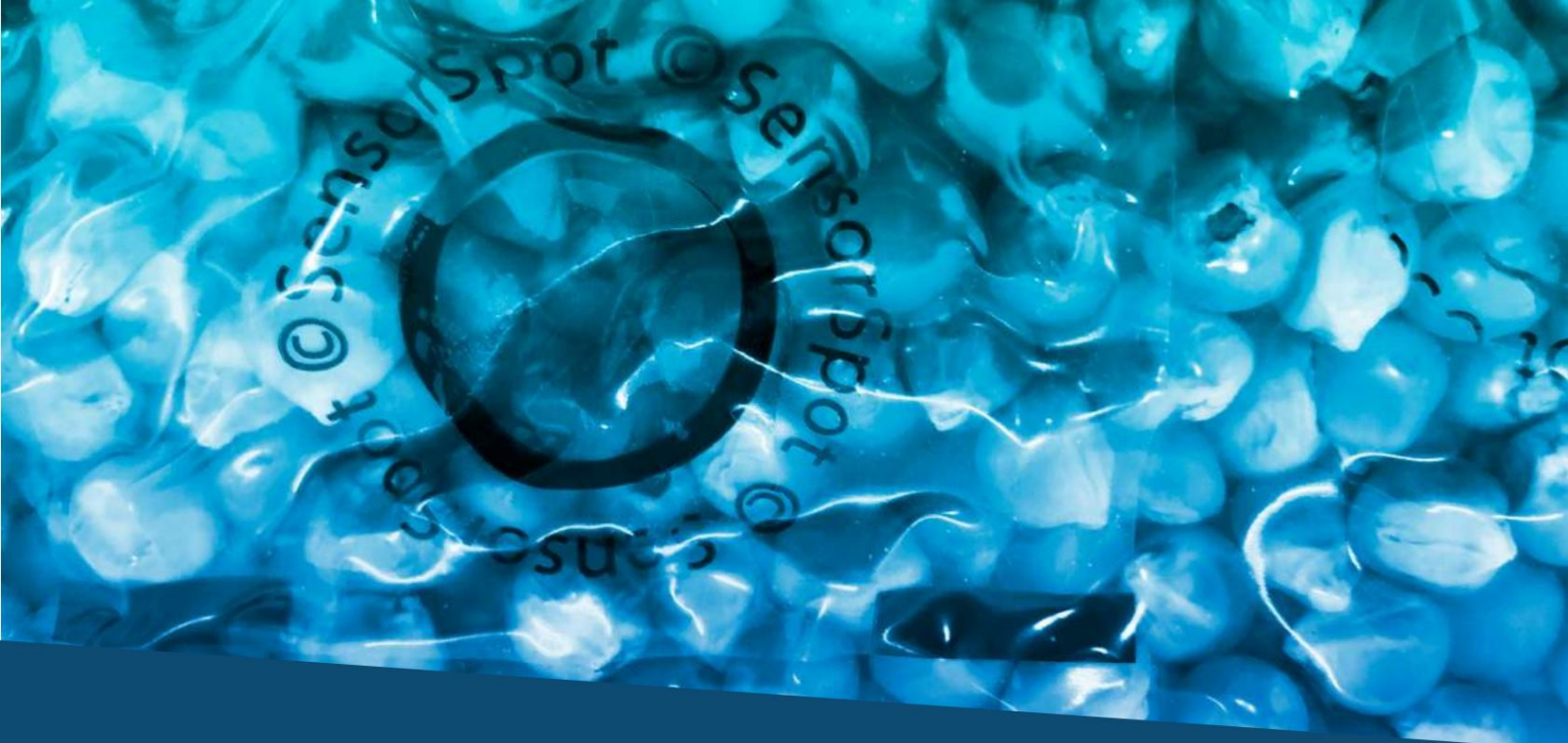
contaminación



Prevención de plagas



Reduce el
desperdicio de alimentos



Los beneficios

La Atmósfera Modificada nos permite crear un entorno de envasado en el que los productos pueden almacenarse durante más tiempo, sin perder su calidad. Con niveles personalizados de oxígeno y nitrógeno dentro de nuestros FIBC, no se desperdicia ni el color ni el sabor de los productos alimenticios. La atmósfera modificada también se puede utilizar como una forma de fumigación natural, utilizando oxígeno bajo o dióxido de carbono para proteger los alimentos producidos (orgánicamente) de los insectos.

Al dejar el empaque intacto utilizando la tecnología Sensor Spot no destructiva, los productos están protegidos de factores externos, plagas y contaminación. Al producir todos nuestros FIBC en salas limpias, minimizamos aún más estos riesgos.

Combinando los beneficios de la tecnología Modified Atmosphere y Sensor Spot, no solo se mejora la vida útil, sino también la sostenibilidad general en la cadena de suministro, al minimizar y prevenir el desperdicio de alimentos.

Posibilidades de uso

Nuestra tecnología Modified Atmosphere and Sensor Spot se puede aplicar a varios productos, tales como:



alimentos secos



polvos (lácteos)



Semillas



Productos refinados

Tomando la iniciativa

Con casi 100 años de experiencia y conocimiento en la industria del empaque, Masterpack es un desarrollador líder en soluciones de empaque de alta gama. Estamos tomando la delantera con la mejora continua y las nuevas innovaciones. Masterpack tiene su propio Centro de Tecnología con sede en Europa en el que realizamos investigaciones y pruebas específicas para el cliente. Trabajamos junto con las universidades para divulgar el conocimiento y la investigación disponibles.

Oblenga más información sobre

www.masterpackgroup.com



Masterpack Group Países Bajos (sede central e I+D)
Het Wolbert 19
7547RA Enschede
PO Box 2562 - 7500CN Enschede
Teléfono +31 (88) 587 81 50 Fax +31 (53) 432 33 50

Masterpack Group North America 63
Church Street, Suite 301 St. Catharines,
ON CANADÁ L2R 3C4 Teléfono: 888
545 2170 Móvil: 905 328 6408

www.masterpackgroup.com